Dane aktualne na dzień: 07-11-2026 18:52

Link do produktu: https://topaz.pl/flex-86lc-p-2206.html

Flex 86LC



Cena	**45 749,85 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**
Numer katalogowy	**ESF.FX.86LC**

Opis produktu

Flex 86LC to narożny wkład kominkowy na bioetanol, przeznaczony do zabudowy w ścianie, meblach lub obudowie kominkowej. Przeszklenie z przodu i po lewej stronie pozwala podziwiać płomienie z dwóch perspektyw, zapewniając swobodę aranżacji i dopasowania kominka do układu wnętrza. Minimalistyczna forma i konfiguracja All Flame pozwalają w pełni wyeksponować ogień, łącząc klasyczny charakter z nowoczesnym wzornictwem. Model sprawdzi się zarówno we wnętrzach, jak i w przestrzeniach zewnętrznych.

Akcesoria w zestawie

Osłony płomienia XL Baffles
Kanister na etanol 5 l
Zapalarka do biokominków
Pręt do gaszenia i obsługi palnika
Adapter do butelki
Czarne szkło dekoracyjne (imitacja węgla)

Opcje

Miedziany zestaw polan dekoracyjnych

Specyfikacja

Konfiguracja: All Flame
Zastosowanie: Wewnątrz / na zewnątrz
Palniki: 2 × XL900
Wymiary: 2331 × 807 × 365 mm
Powierzchnia widoku płomienia: 2231 × 502 × 340 mm
Waga: 121,2 kg
Materiał: Obudowa ze stali miękkiej, zabezpieczonej cynkiem i pokrytej farbą proszkową odporną na wysokie temperatury; palniki ze stali nierdzewnej 304 z opcjonalną czarną powłoką ceramiczną
Kolor obudowy: Czarny
Kolor palników: Stal nierdzewna / czarny
Gwarancja: 2 lata na model Flex i elementy ze stali nierdzewnej oraz 1 rok na elementy ze stali miękkiej i szkło, zgodnie z warunkami gwarancji producenta.
Uwaga dotycząca montażu: Przed rozpoczęciem instalacji należy sprawdzić wymiary urządzenia względem otworu montażowego, aby upewnić się, że zachowane są wymagane tolerancje.

Efektywność

Pojemność palników: 18 l
Moc cieplna: 31,65 MJ/h – 9 kW
Czas spalania: 8–13 h
Zużycie paliwa: 1,6 l/h
Średnia ogrzewana powierzchnia: 120 m²
Minimalna kubatura pomieszczenia: 220 m³

Podane wartości mają charakter orientacyjny i mogą różnić się w zależności od modelu, sposobu instalacji oraz składu paliwa.

Palniki na bioetanol spełniają wymagania normy UL 1370 (O-TL), posiadają certyfikat EN 16647 BSI oraz spełniają wymagania ACCC Safety Mandate.